

## Ablage-Bauchladen (Laptop-Modell)

Mobile Arbeitsstation & Datenerfassung

Die ergonomische Lösung für Notebooks bis 18 Zoll

### Sicherheitshinweis / Safety Notes

- **Stabilität:** Verwindungssteife Grundplatten verhindern Wackeln beim Tippen. Gerät sicher auflegen [cite: 1.2].
- **Ergonomie:** Hände natürlich auflegen; Kreuzgurtsystem zur optimalen Rückenentlastung nutzen [cite: 1.2].
- **Geräteschutz:** Belüftungsschlitze oder Abstandsbolzen sichern die Luftzufuhr und verhindern Überhitzung [cite: 1.2].
- **Pflege:** **Nicht in der Waschmaschine waschen!** Reinigung nur mit feuchtem Tuch [cite: 1.2, 1.8].

### Produktmerkmale / Special Features

- **Multifunktional:** 2-in-1 Lösung als mobile Arbeitsauflage und Notebook-Schutztasche [cite: 1.2].
- **Vielseitig:** Perfekt für Inventuren, Zählerablesung, Datenerfassung und mobile Präsentationen [cite: 1.2].
- **Tragekomfort:** Verstellbares Rückengurtsystem; XL-Modelle mit breiterer Polsterung [cite: 1.2].
- **Werbung:** Integrierte Sichttasche an der Deckelinnenseite für individuelles Branding [cite: 1.2].

### Technische Daten / Technical Data

Kompatibilität / Capacity

Notebooks/Tablets bis zu 18 Zoll [cite: 1.2]

Gewicht / Weight

ca. 0,8 kg (Standard) bis 1,6 kg (Kombi) [cite: 1.2, 2.2]

---

**Material / Material**

Robuste, abwaschbare LKW-Plane [cite: 1.2, 1.4]

---

**Maße XL-Modell / XL-Dimensions**

L 45 x T 44 cm (maximale Ablagefläche) [cite: 1.2]

---

**Farbe / Color**

Professioneller Silber-Schwarz Mix [cite: 1.2]

---

**HINWEIS: Dieses System ermöglicht produktives Arbeiten überall dort, wo kein fester Schreibtisch zur Verfügung steht! [cite: 1.2]**

---

**Rocket Packs Getränke-Rucksack-Systeme**  
Sossenheimer Weg 48 | D-65929 Frankfurt am Main  
Tel: +49 (0)69 95 29 77 08

Fax: +49 (0)69 95 29 77 09  
Internet: [www.rocketpacks.de](http://www.rocketpacks.de)  
Hergestellt in Deutschland / Made in Germany